

Opis i zastosowanie

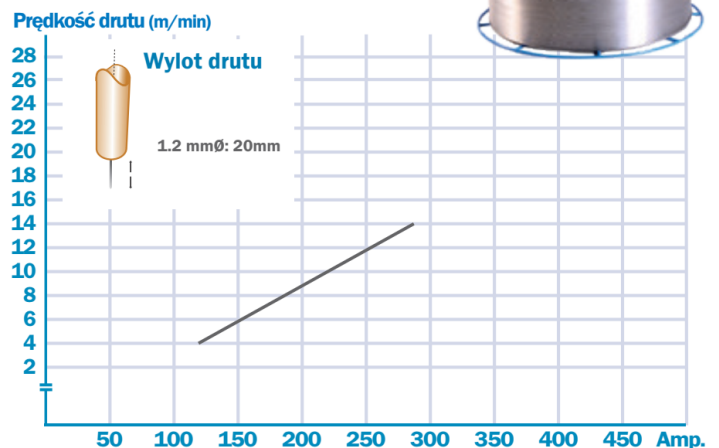
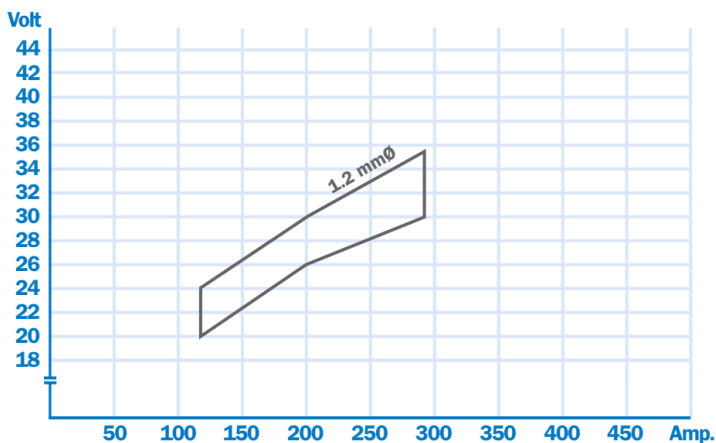
Ten rutyłowy drut proszkowy daje niezwykle stabilny łuk bez odprysków, a samo-usuwalny żużel ukazuje po spawaniu gładkie i jasne lico idealnej spoiny.

Przeznaczony jest do stali nierdzewnych duplex AISI S31803 lub EN 1.4462.

Z uwagi na wysoką zawartość azotu i molibdenu w stopiowie możliwe jest uzyskanie wysokiej odporności na korozję wżerową w środowisku chloru.



Zalecany zakres parametrów w poz. podolnych*



Typowy skład chemiczny stopiwa [%]*

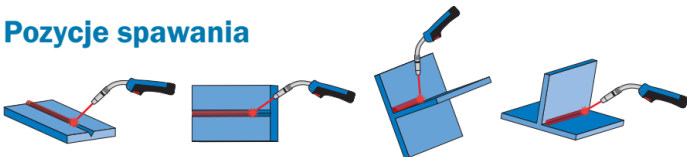
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FNW
0.03	0.75	0.97	0.019	0.006	9.3	23.3	3.4	0.14	-	49.0

Typowe własności mechaniczne*

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV(J)-20°C	CV(J)-46°C
	656	850	29	49	43
Gwarantowane	min.450	min.690	min.20		

* Powyższe wartości i parametry dotyczą stopiwa uzyskanego w osłonie mieszanek Ar+CO₂

Pozycje spawania



Dopuszczenia

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Inne
S31803	S31803	SA2205	-	-	TÜV, RINA