

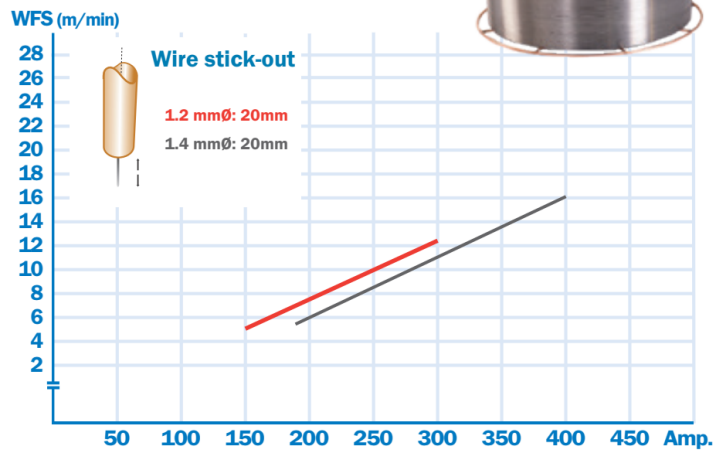
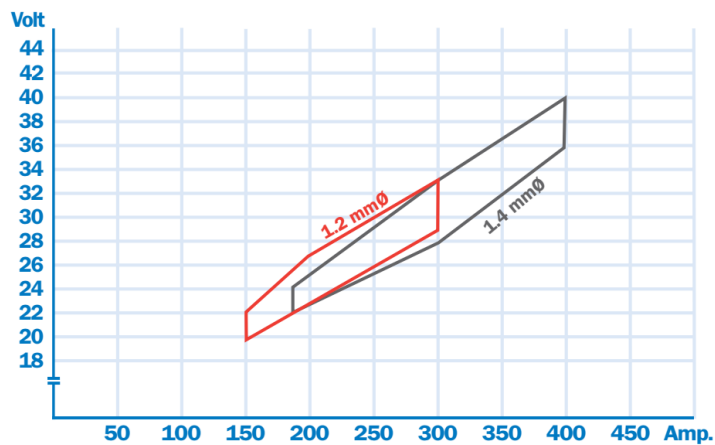
Opis i zastosowanie

DW-A55S jest metalicznym drutem proszkowym dającym stopiwo o niskiej zawartości wodoru i dobrych właściwościach mechanicznych. Możliwość stosowania **MX-A55S** przy polaryzacji ujemnej (=/-) znacząco rozszerza zakres jego stosowania w szczególności z góry na dół przy dużej szybkości procesu.

Drut ten jest bardzo często stosowany w odpowiedzialnych konstrukcjach stalowych, przy budowie statków, mostów, zbiorników itp.



Zalecany zakres parametrów w poz. podolnych



Typowy skład chemiczny stopiwa [%]

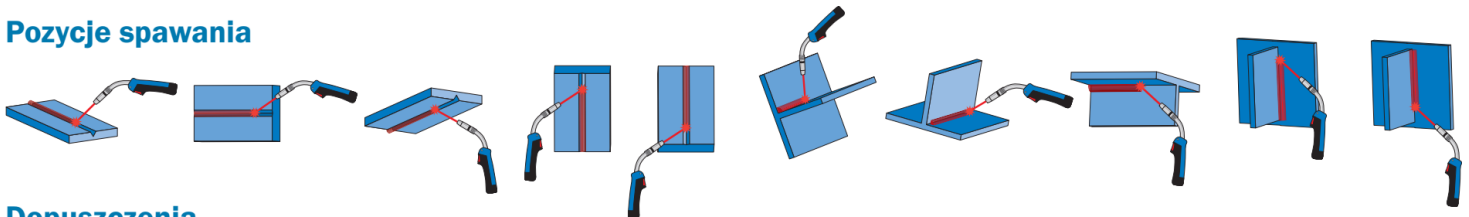
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.05	0.51	1.28	0.010	0.009	-	-	-

Typowe własności mechaniczne

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	CV(J)-20°C
	535	601	24	124
Gwarantowane	min.460	530~670	min.22	min.47

Przykładowa zawartość wodoru dyfundującego: 4.3 [ml/100g]

Pozycje spawania



Dopuszczenia

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Inne
-	-	-	-	-	-